

# «Трибо»: новый существенный шаг к мировому лидерству

Анатолий Днепровой

**Быть первыми не только в Украине, но и Европе, в мире. Вот такие амбициозные задачи ставит перед собой белоцерковское предприятие «Трибо», ведущий производитель фрикционных изделий. Намерения подкрепляются конкретными шагами. Уже сегодня 40% продукции с Белой Церкви идет на внутренний рынок, а 60% — экспортируется. Сравнительно недавно украинская компания выиграла тендер на поставку тормозных колодок для железных дорог Англии. Страны, где к вопросу качества относятся очень серьезно, и выиграть тендер там — дело очень и очень непростое, учитывая характер чопорных англичан, их очень осторожный подход к смене любого поставщика. Белоцерковцы сумели, что можно считать по праву огромным успехом.**

20 сентября нынешнего года завод «Трибо» сделал еще один существенный шаг к тому, чтобы стать мировым лидером производства тормозных колодок. Здесь состоялось торжественное открытие оснащенного и продолжающего оснащаться новейшим оборудованием цеха изготовления оснастки Tribo tools и современной испытательной лаборатории «Tribo R&D». Заместитель министра инфраструктуры Константин Ефименко, присутствовавший на открытии, заметил, что с этого дня у предприятия, которое уже громко заявило о себе на внеш-

них рынках, начинается новый этап жизни. И это, по его мнению, позволяет говорить о совсем новых перспективах, ибо теперь «Трибо» у себя создало замкнутый цикл быстрого и качественного изготовления, и что особенно важно — испытания тормозных колодок. Начиная от пресс-форм, изготовления рецептуры и заканчивая современным испытательным стендом.



них рынках, начинается новый этап жизни. И это, по его мнению, позволяет говорить о совсем новых перспективах, ибо теперь «Трибо» у себя создало замкнутый цикл быстрого и качественного изготовления, и что особенно важно — испытания тормозных колодок. Начиная от пресс-форм, изготовления рецептуры и заканчивая современным испытательным стендом.

Примечательно, что оснащается предприятие самым современным оборудованием. В цехе изготовления оснастки презентовали трехкоординатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ. Станок приобретен, кстати, у известного

во всем мире тайваньского производителя подобного оборудования.

Если говорить вкратце, то этот центр позволит «Трибо» очень быстро изготавливать новые пресс-формы. Он обеспечивает усиленные режимы обработки, работает по технологии не силового, а быстрого резания металла, имеет высокую точность — до 5 микрон, а это считается очень хорошим показателем.

Центр имеет широкую область применения. То есть, речь идет не только об изготовлении пресс-форм, но и о других изделиях. Руководство предприятия считает, что примерно год цех будет работать, выполняя внутренние заказы, а потом будет принимать заказы также извне.

До конца года цех изготовления оснастки Tribo tools будет иметь в своем распоряжении 10 новых современных станков. Кроме названного, здесь установлен проволочно-вырезной станок, два шлифовальных, вскоре цех пополнится горизонтально-расточным станком от чешского производителя. А в дальнейшем оборудование цеха пополнится пятикоординатным фрезерным станком.

Необходимость приобретать самое современное оборудование диктуют законы рынка. Как отметил генеральный директор «Трибо» Павел Ищенко, сегодня заказчик уже не хочет ждать изготовления той же пресс-формы 3–5 месяцев. Надо работать быстрее. Теперь приобретенное оборудование позволит предприятию буквально за месяц изготовить новую пресс-форму. Поэтому гендиректор с уверенностью



говорит, что уже в ближайшее время завод выпустит 9 позиций новых изделий. Это позволит охватить весь парк тяжелых импортных автомобилей, работающих на украинских дорогах.

Мало того, подчеркивает Павел Ищенко, потребитель будет уверен в качестве и надежности белоцерковского продукта, поскольку он пройдет испытания, когда будут симитированы самые сложные эксплуатационные условия. Это позволит делать, в частности, самый современный динамометр, установленный в лаборатории «Tribo R&D», открытие которой тоже состоялось 20 сентября. Именно здесь будет происходить тестирование продукции.

Динамометр по праву называют сердцем лаборатории. Кстати, его наличие у себя избавит белоцерковских производителей тормозных колодок от необходимости испытывать

свою продукцию где-то на стороне, в той же Польше, стоять в очереди, ну и платить за это очень даже приличные деньги.

Лаборатория здесь оснащена и другим оборудованием, позволяющим иметь все тот же упомянутый выше замкнутый цикл производства. То есть, не только самостоятельно делать в цеху оснастку, но и разрабатывать фрикционные смеси.

— Конечно же, — сказал Павел Ищенко. — Оснащение цеха и лаборатории стоит недешево. В общей сложности мы уже потратили 5 млн долларов. Но мы идем на такие расходы и будем развиваться и дальше. Ведь мы поставили перед собой очень серьезную задачу — быть первым в этой области во всем мире. Сегодняшнее событие приближает нас к достижению заветной цели. **А**

